





**VOGT**  
STANZTEILE

# 1. Geschichte

## 1. Geschichte

## 2. Firmenportrait

## 3. Leistungen

- 3.1. Konstruktion
- 3.2. Werkzeugbau
- 3.3. Stanzerei

## 4. Produkte

- 4.1. Baugruppenmontage
- 4.2. Weiterverarbeitung

## 5. Qualität

## 6. Referenzen

MADE IN  
SCHWARZWALD



## Wir stellen uns vor: Die Firma Vogt Stanzteile GmbH

- Gründung 1986 in Gompelscheuer
- 1992 Umzug nach Besenfeld (Nutzfläche ca. 800m<sup>2</sup>)



MADE IN  
SCHWARZWALD



# 1. Geschichte

## 1. Geschichte

### 2. Firmenportrait

### 3. Leistungen

- 3.1. Konstruktion
- 3.2. Werkzeugbau
- 3.3. Stanzerei

### 4. Produkte

- 4.1. Baugruppenmontage
- 4.2. Weiterverarbeitung

### 5. Qualität

### 6. Referenzen

MADE IN  
SCHWARZWALD



- 2021: Größte Produktionserweiterung in der Firmengeschichte um 1.350m<sup>2</sup>. Produktionsfläche nun 5.200m<sup>2</sup> gesamt.



- 2021: Neuanschaffung einer 4000 KN Presse



## 2. Firmenportrait

1. Geschichte

**2. Firmenportrait**

3. Leistungen

- 3.1. Konstruktion
- 3.2. Werkzeugbau
- 3.3. Stanzerei

4. Produkte

- 4.1. Baugruppenmontage
- 4.2. Weiterverarbeitung

5. Qualität

6. Referenzen

MADE IN  
SCHWARZWALD



### Firma Vogt Stanzteile GmbH – Ein starkes Team!



Unsere Mitarbeiter werden regelmäßig weitergebildet und bringen so viel Erfahrung im Projektmanagement, Werkzeugbau und Stanzen mit. Gemeinsam stellen wir uns jeder Herausforderung!

- 45 Mitarbeiter
- Umsatz 7,5 Mio.€ (2024)
- Gesamtproduktionsfläche 5.200m<sup>2</sup>

# 3. Leistungen

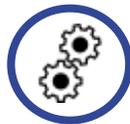
- 1. Geschichte
- 2. Firmenportrait
- 3. Leistungen**
  - 3.1. Konstruktion
  - 3.2. Werkzeugbau
  - 3.3. Stanzerei
- 4. Produkte
  - 4.1. Baugruppenmontage
  - 4.2. Weiterverarbeitung
- 5. Qualität
- 6. Referenzen

## Firma Vogt Stanzteile GmbH – Ein Überblick!



### Konstruktion

Die Basis für die qualitativ hochwertige Umsetzung eines jeden Projektes



### Werkzeugbau

Herstellung komplexer Folgeverbund- und Transferwerkzeuge im hausinternen Werkzeugbau



### Fertigung

Presskraft bis 400t., Blechdicke von 0,2 bis 5mm, Coilbreiten bis 600mm.



### Bauteilereinigung

Hausinterne Bauteilereinigung



MADE IN  
SCHWARZWALD





**VOGT**  
STANZTEILE

# 3. Leistungen

- 1. Geschichte
- 2. Firmenportrait
- 3. Leistungen**
  - 3.1. Konstruktion
  - 3.2. Werkzeugbau
  - 3.3. Stanzerei
- 4. Produkte
  - 4.1. Baugruppenmontage
  - 4.2. Weiterverarbeitung
- 5. Qualität
- 6. Referenzen

## Firma Vogt Stanzteile GmbH – Ein Überblick!



### Veredelung

Oberflächentechnik mit Partnerbetrieben: Beschichten, Verzinken, Härten, etc.



### Baugruppenmontage

Fertigen, verbinden & montieren - Baugruppenfertigung aus einer Hand



### Teilebeschriftung

Teilekennzeichnung zur lückenlosen Rückverfolgung im Produktionsprozess



### Verpackung

Verpackungslogistik: kundenorientiert, modular & wirtschaftlich



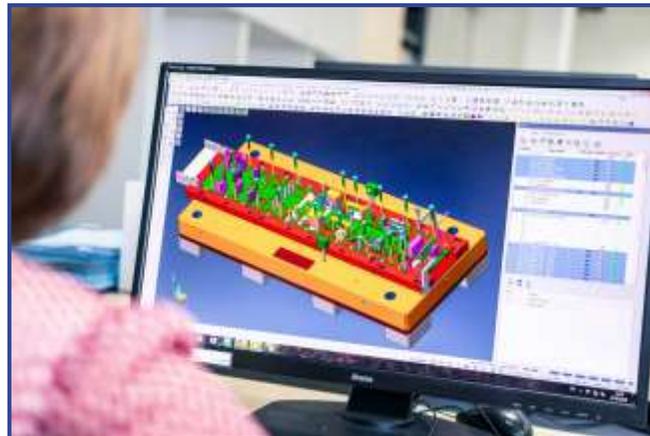
MADE IN  
SCHWARZWALD



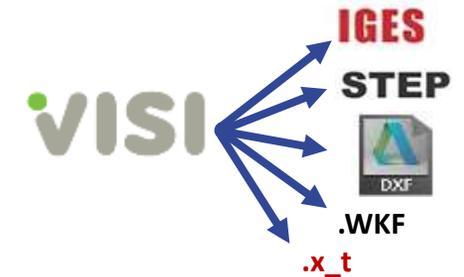
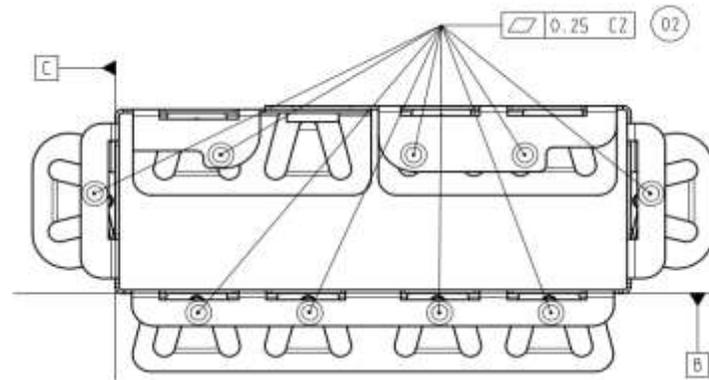
# 3.1. Konstruktion

- 1. Geschichte
- 2. Firmenportrait
- 3. Leistungen
  - 3.1. Konstruktion**
  - 3.2. Werkzeugbau
  - 3.3. Stanzerei
- 4. Produkte
  - 4.1. Baugruppenmontage
  - 4.2. Weiterverarbeitung
- 5. Qualität
- 6. Referenzen

## Startschuss für ein gelungenes Projekt!



In unserer Konstruktionsabteilung wird mithilfe modernster CAD-Software, die speziell auf die Konstruktion von Stanzwerkzeugen spezialisiert ist, Konzepte für die Werkzeuge erarbeitet.



Aus den Projektvorgaben unserer Kunden können schnell Platinen und Streifen hergestellt werden, die als Grundlage des Richtpreisangebots dienen.





**VOGT**  
STANZTEILE

## 3.2. Werkzeugbau

- 1. Geschichte
- 2. Firmenportrait
- 3. Leistungen
  - 3.1. Konstruktion
  - 3.2. Werkzeugbau**
  - 3.3. Stanzerei
- 4. Produkte
  - 4.1. Baugruppenmontage
  - 4.2. Weiterverarbeitung
- 5. Qualität
- 6. Referenzen

MADE IN  
SCHWARZWALD



### Jedes unserer Werkzeuge ist ein einzigartiges Meisterstück!



Dank modernster Technologien sind der Fertigungstiefe kaum Grenzen gesetzt. Die Fertigung aus einer Hand hat für Sie Vorteile. Es garantiert ein Höchstmaß an Prozesssicherheit während der gesamten Produktionsdauer.

WITH  
SCHWABISCHEM  
HERZBLUT





**VOGT**  
STANZTEILE

## 3.2. Werkzeugbau

- 1. Geschichte
- 2. Firmenportrait
- 3. Leistungen
  - 3.1. Konstruktion
  - 3.2. Werkzeugbau**
  - 3.3. Stanzerei
- 4. Produkte
  - 4.1. Baugruppenmontage
  - 4.2. Weiterverarbeitung
- 5. Qualität
- 6. Referenzen

MADE IN  
SCHWARZWALD



### Unser Maschinenpark im Überblick:



CNC-Fräsen bis  
1.000 mm x 600 mm x 600  
mm



HSC-Fräsen bis  
500 mm x 400 mm x 350 mm



Drahterodieren bis  
600 mm x 400 mm x 320 mm



Senkerodieren bis  
600 mm x 400mm x 400 mm



Wasserstrahlschneiden bis  
1.000 mm x 600 mm



Flachschleifen bis  
1.250 mm x 700mm x 600 mm

## 3.3. Stanzerei

1. Geschichte
2. Firmenportrait
3. Leistungen
  - 3.1. Konstruktion
  - 3.2. Werkzeugbau
  - 3.3. Stanzerei**
4. Produkte
  - 4.1. Baugruppenmontage
  - 4.2. Weiterverarbeitung
5. Qualität
6. Referenzen

MADE IN  
SCHWARZWALD



### Umfangreicher Maschinenpark mit modernsten Umformpressen



Die Teileproduktion erfolgt automatisiert in Pressenstraßen und wird lückenlos durch integrierte Prozessüberwachungssysteme kontrolliert.

Der hohe Automatisierungsgrad garantiert dabei die gleichbleibend hohe Qualität der Stanzteile.

Wir stanzen kleine Stückzahlen von einer Jahresmenge ab 10.000 Stück bis hin zu großen Serien im Millionenbereich.

- Presskraft von 50t bis 400t.
- Werkzeug-Einbauhöhe bis max.750 mm
- Tischgrößen von 800 x 560 bis 3.000 mm x 1.300 mm



**VOGT**  
STANZTEILE

## 3.3. Stanzerei

1. Geschichte
2. Firmenportrait
3. Leistungen
  - 3.1. Konstruktion
  - 3.2. Werkzeugbau
  - 3.3. Stanzerei**
4. Produkte
  - 4.1. Baugruppenmontage
  - 4.2. Weiterverarbeitung
5. Qualität
6. Referenzen

MADE IN  
SCHWARZWALD



### Verwendete Materialien:

- Edelstahl – nichtrostender Stahl (1.4301, 1.4310 uvm.)
- Stahl, alle Fe-Metalle (C-Stahl, DC-Stahl uvm.)
- Buntmetalle – Nichteisenmetalle (Kupfer, Messing und diverse Legierungen)
- Aluminium
- Beschichtete Oberflächen (verzinkt, lackiert, mit Folie uvm.)



Verarbeitung von Bandmaterial in  
Blechkicken von 0,2 mm bis 5 mm,  
sowie Coilbreiten bis 600 mm.



**VOGT**  
STANZTEILE

# 4. Produkte

- 1. Geschichte
- 2. Firmenportrait
- 3. Leistungen
  - 3.1. Konstruktion
  - 3.2. Werkzeugbau
  - 3.3. Stanzerei

- 4. Produkte**
  - 4.1. Baugruppenmontage
  - 4.2. Weiterverarbeitung

5. Qualität

6. Referenzen

MADE IN  
SCHWARZWALD



## Stanzteile von einfach bis komplex!

Wir sind Spezialist für Stanz- und Biegeteile. Dabei verfügen wir über eine besondere Expertise bei der Herstellung und Verarbeitung von filigranen Stanzteilen. Eingesetzt werden Coils oder Einlegeteile mit Blechstärken ab 0,2 mm. Unsere Maschinen arbeiten mit Stanzwerkzeugen bis zu einem Arbeitsbereich von 3.000 mm x 1.300 mm und mit der max. Presskraft von 4.000 kN.

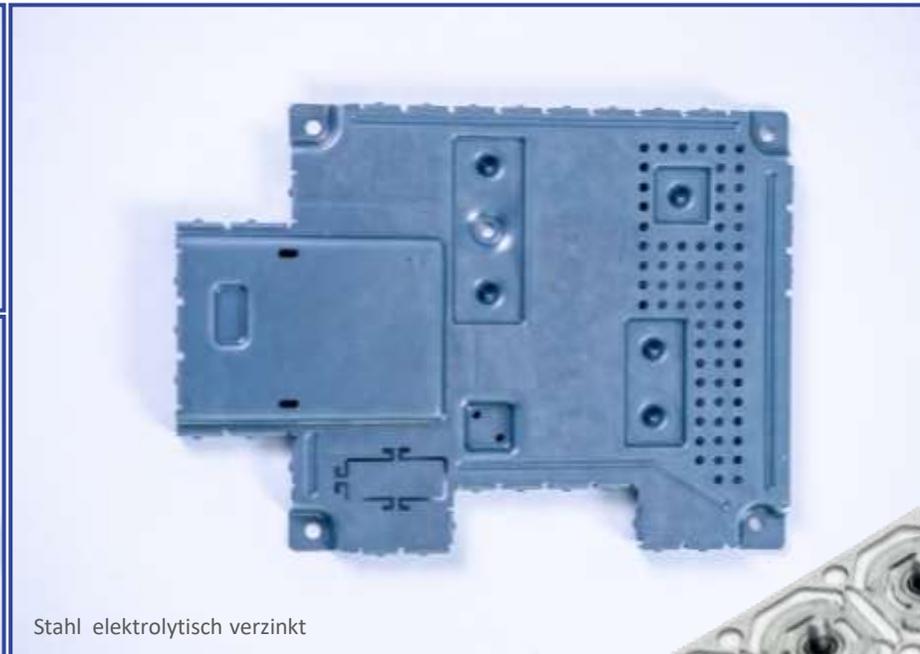
## Stanzteile aus Stahl



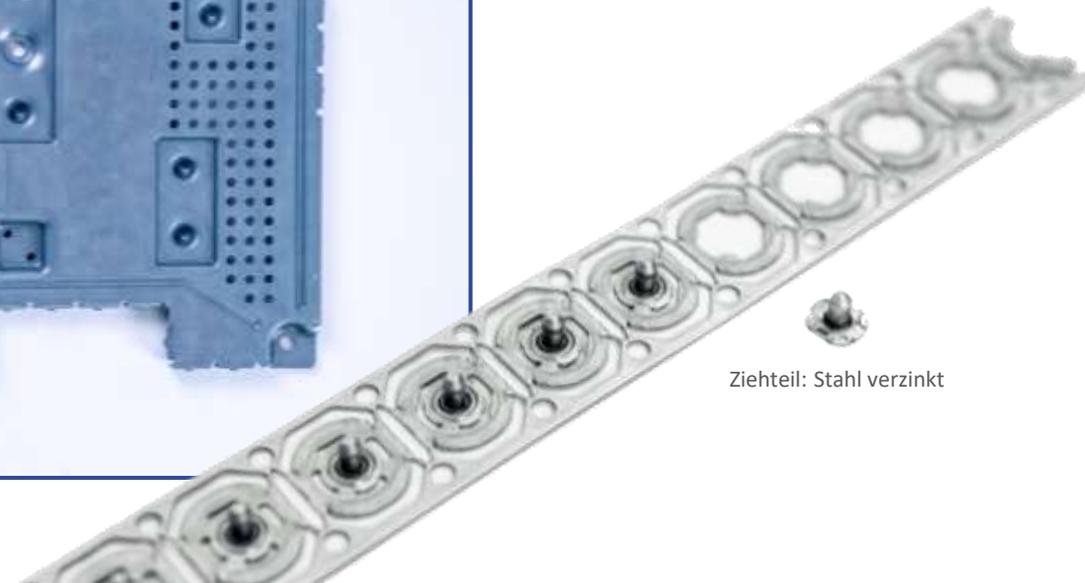
Stahl feuerverzinkt



Stahl feuerverzinkt



Stahl elektrolytisch verzinkt



Ziehteil: Stahl verzinkt



**VOGT**  
STANZTEILE

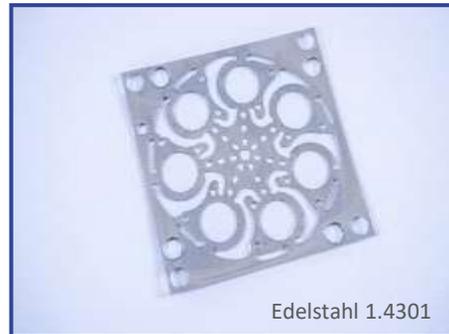
# 4. Produkte

- 1. Geschichte
- 2. Firmenportrait
- 3. Leistungen
  - 3.1. Konstruktion
  - 3.2. Werkzeugbau
  - 3.3. Stanzerei

- 4. Produkte**
  - 4.1. Baugruppenmontage
  - 4.2. Weiterverarbeitung

- 5. Qualität
- 6. Referenzen

## Stanzteile aus Edelstahl



MADE IN  
SCHWARZWALD





**VOGT**  
STANZTEILE

# 4. Produkte

- 1. Geschichte
- 2. Firmenportrait
- 3. Leistungen
  - 3.1. Konstruktion
  - 3.2. Werkzeugbau
  - 3.3. Stanzerei
- 4. Produkte**
  - 4.1. Baugruppenmontage
  - 4.2. Weiterverarbeitung
- 5. Qualität
- 6. Referenzen

**Stanzteil  
aus Neusilber Buntmetall**



**Stanzteil aus Kupfer,  
Nickel-Silber Oberfläche**



**Stanzteil aus Aluminium  
(vorbeschichtet)**



**Wir sind Ihr Full-Service-Anbieter!**

Wir betreuen Ihr Stanzteil von der Konstruktion bis zur fertigen Serienreife und garantieren so die lückenlose Qualitätskontrolle, zertifiziert nach IATF16949 (MAQMSR). Wir übernehmen auch die Nachbearbeitung, Baugruppenmontage und Verpackung der Teile für Sie.

MADE IN  
SCHWARZWALD



# 4.1. Baugruppenmontage

- 1. Geschichte
- 2. Firmenportrait
- 3. Leistungen
  - 3.1. Konstruktion
  - 3.2. Werkzeugbau
  - 3.3. Stanzerei
- 4. Produkte
  - 4.1. Baugruppenmontage**
  - 4.2. Weiterverarbeitung
- 5. Qualität
- 6. Referenzen

## Wir fertigen – Wir verbinden – wir montieren!

Die Baugruppenfertigung sowie die Baugruppenmontage spielt eine immer größere Rolle für uns als Stanzteile-Hersteller. Seit vielen Jahren betreuen wir Kunden aus den Branchen Automotiv, Elektrotechnik, Medizintechnik, Konsumgüter und erneuerbare Energien.

Wenn Sie also einen Dienstleister mit viel Erfahrung, mit kurzen Kommunikationswegen und erprobten Prozessen im Bereich Baugruppenfertigung suchen, sind Sie bei Vogt Stanzteile GmbH genau richtig.

Dabei passen wir unsere Prozesse und Maschinen ständig den Anforderungen des Marktes an. Von der Komponente zur Baugruppe erhalten Sie bei Vogt Stanzteile höchste Präzision. Wir fertigen Stanzteile, Stanz-Baugruppen oder einbaufertige Baugruppen aus unterschiedlichen Materialien mit hoher Fertigungstiefe für Sie an.



Baugruppe Weißblech



Baugruppe Edelstahl 1.4301





**VOGT**  
STANZTEILE

## 4.2. Weiterverarbeitung

1. Geschichte
2. Firmenportrait
3. Leistungen
  - 3.1. Konstruktion
  - 3.2. Werkzeugbau
  - 3.3. Stanzerei
4. Produkte
  - 4.1. Baugruppenmontage
  - 4.2. Weiterverarbeitung**
5. Qualität
6. Referenzen

MADE IN  
SCHWARZWALD



### Wir veredeln, kennzeichnen, reinigen & konfektionieren!

Die Weiterverarbeitung der Stanzteile oder Biegeteile besteht nicht nur in der Oberflächenverarbeitung wie dem **Beschichten**, dem **Verzinken** oder dem **Härten** und auch nicht in der reinen Baugruppenmontage.

Wir gehen noch einen Schritt weiter, wenn es um die Teile-Weiterverarbeitung geht. Die Teile, ob Einzelteile oder Baugruppen, werden fix und fertig für den weiteren Einsatz in Ihrer Produktion geliefert.

Dazu zählt auch die Teilekennzeichnung zur Rückverfolgung in der Produktion, die industrielle Teilereinigung und die Konfektionierung der Stanzteile, Biegeteile oder Baugruppen in unterschiedlichen Verpackungen.



Tape and Reel Verpackung

# 5. Qualität

- 1. Geschichte
- 2. Firmenportrait
- 3. Leistungen
  - 3.1. Konstruktion
  - 3.2. Werkzeugbau
  - 3.3. Stanzerei
- 4. Produkte
  - 4.1. Baugruppenmontage
  - 4.2. Weiterverarbeitung
- 5. Qualität**
- 6. Referenzen

## Unser Qualitätsversprechen an Sie

Wir wollen die Nummer 1 sein, wenn es um Qualität und Kundenservice geht. Unser Unternehmen agiert flexibel, mit hohem Tempo und liefert beste Qualität. Die Einhaltung von höchster Präzision für erstklassige Produkte ist nur möglich, wenn jeder einzelne Mitarbeiter aktiv bei der Qualitätssicherung mitarbeitet. Dafür bieten wir unseren Mitarbeitern Weiterbildungen an und setzen modernste Messtechnik in unserer Produktion ein. Die internen Produktionsabläufe werden mithilfe der Prozesskontrolle aufeinander abgestimmt.

Zertifiziert gemäß:

- IATF16949 nach Minimal Automotive Quality Managementsystem (MAQMSR)
- ISO 9001:2015
- Umweltsystem ISO 14001:2015



MADE IN  
SCHWARZWALD





**VOGT**  
STANZTEILE

## 6. Referenzen

- 1. Geschichte
- 2. Firmenportrait
- 3. Leistungen
  - 3.1. Konstruktion
  - 3.2. Werkzeugbau
  - 3.3. Stanzerei
- 4. Produkte
  - 4.1. Baugruppenmontage
  - 4.2. Weiterverarbeitung
- 5. Qualität
- 6. Referenzen

MADE IN  
SCHWARZWALD



**SANMINA**<sup>®</sup>



**RET**





**VOGT**  
STANZTEILE

# Wir freuen uns von Ihnen zu hören!

- 1. Geschichte
- 2. Firmenportrait
- 3. Leistungen
  - 3.1. Konstruktion
  - 3.2. Werkzeugbau
  - 3.3. Stanzerei
- 4. Produkte
  - 4.1. Baugruppenmontage
  - 4.2. Weiterverarbeitung
- 5. Qualität
- 6. Referenzen

MADE IN  
SCHWARZWALD



## Weitere Informationen

finden Sie unter [www.vogt-stanzteile.de](http://www.vogt-stanzteile.de)

## Unser Film für Sie



Scannen Sie direkt den QR-Code ab und erleben Sie uns selbst.  
Wir freuen uns auf Ihr Feedback!

**Vogt Stanzteile GmbH**  
**Gewerbestraße 24**  
**D-72297 Seewald-Besenfeld**

**Telefon: +49 7447 91907-0**  
**Telefax: +49 7447 91907-30**



FOLGE UNS AUF  
**Instagram**  
#vogt\_stanzteile

